

扎根桂林二十余年 以“智”造书写工匠担当

——记自治区优秀共产党员，桂林福达股份有限公司首席智造专家蒲鹰

走进桂林福达股份有限公司（以下简称“桂林福达公司”）曲轴生产车间，一台台大型数控设备正平稳有序地运行。除了操作设备的几名工人，整个生产现场已看不到传统车间里工人忙碌穿梭的场景。而作为公司首席智造专家，蒲鹰依旧每天扎根在生产一线——制定技改方案，解决疑难故障，指导协调设备调试、维护，并传授操作技巧等。

参加工作30余载，扎根桂林20余年，蒲鹰从一名普通数控调试员成长为享受国务院政府特殊津贴的高技能人才，从“广西工匠”到“全国劳动模范”，再到日前被授予2026年度“自治区优秀共产党员”称号，他用坚守与创新，诠释了一名共产党员的初心使命和新时代工匠精神的深刻内涵。

练就一身“绝活”

做曲轴产线的“定盘星”

2004年，1969年出生的蒲鹰从青海西宁来到桂林，进入桂林福达公司工作。彼时，公司正处于扩大生产规模的关键期，引进了4台数控机床，而掌握调试维修技术的只有他一人。从此，蒲鹰挑起了设备调试的重担，负责4台数控设备的调试、编程、产品换型和维修工作。“哪台设备出了问题，我就第一时间去处理，经常是从早忙到晚，有时忙起来连一口水都顾不上喝。”回忆起那段日子，蒲鹰记忆犹新。

曲轴被称为发动机的“脊梁骨”，外形看似一根歪七扭八的钢棒，但设计和制造工艺相当复杂，技术壁垒较高。每一个曲轴加工需要30多道工序，主机厂只提供设计图纸，如何将图纸分解成若干工序并完美调度每一台设备，离不开调试团队沉淀的技术与经验。“即便配备完全一致的曲轴图纸与生产机床，若缺少调试团队针对现场工况的适配优化，也无法稳定产出高精度的合格曲轴。”蒲鹰说，“这是靠时间和经验沉淀下来的生产工艺，很多时候这些核心技术是看不见、摸不着的。”

20余年间，桂林福达公司的数控设备从4台发展到200多台，蒲鹰经历了曲轴生产线的几代更新。他对每一台设备的引进、流程的简化调整都了如指掌。在无数个加班加点的日日夜夜中，他练就了设备调试、故障处理等方面的高超技能，被同事誉为曲轴产线的“定盘星”，并先后主持完成宝马、比亚迪等30多个发动机曲轴产品的产线设备调试，为生产高效运行提供了坚实技术支撑。

打破技术壁垒

以创新攻克“卡脖子”难题

“没有创新，就没有发展。”这是蒲鹰常对同事们说的一句话。

面对新能源汽车产业快速发展中曲轴产能不足的瓶颈，蒲鹰带领技师团队连续奋战，通过自主技术创新和设备深度挖潜，将单条产线月产能从15000件提升至18000件，创造了行业同类产线的产能纪录，有力保障了自主品牌新能源汽车核心零部件供应链稳定。

更大的挑战来自进口设备的“卡脖子”难题。进口设备维修周期长、费用高昂，长期困扰着国内曲轴制造企业。在对某进口专用设备改造中，蒲鹰带领团队在没有图纸、没有参数、没有现成替代件的情况下，通过拆解测绘、自制工装、修改程序的方法，仅用20天、花费20万元就完成了原需3个月、成本300万元的任務。在连杆颈加工设备改造中，他将维修周期从120天降至20天，费用从120万元降至10余万元。他以一次次自主突破，打破了国外高端设备厂家的技术壁垒，实现了自主维修优化和国产化替代。

多年来，蒲鹰带领团队完成30多个新产品的开发调试，主持完成20多项企业创新和精益项目，获实用新型专利3项、公司精益制造改善项目奖15项，累计创造效益超2000万元。

数智引领

推动“桂林制造”迈向“桂林智造”

从2015年开始，桂林福达公司在数字化工厂的基础上迈向智能化工厂阶段。蒲鹰作为公司数控调试的领头人，主导了曲轴加工线的数智化建设。他主导完成自动生产线油电气系统显示升级，实现全部数据在线监控和自动预警；开发曲轴智能刀具监控系统，实现加工刀具状态的实时追踪，大幅提高设备运行连续性，达到行业领先水平。

经蒲鹰主导的智能化改造，产线人工成本降低三分之二，整体运行效率提升超50%。公司因此荣获2021中国汽车行业标杆数字化车间、2023年广西智能制造标杆企业等荣誉。

“十四五”期间，桂林福达公司投入超10亿元进行智能化改造，建成的“曲轴数字化锻造车间”入选国家级示范项目。蒲鹰对此倍感自豪：“以前依赖老师傅经验，现在依靠数据驱动决策。我们搭建的数据中台实时集成生产、质量和供应链信息，订单交付缩短30%以上，产品一次合格率持续提升，这些都是智能制造带来的实实在在成效。”

如今，桂林福达公司的产品不仅配套比亚迪等国内主流车企，更成功进入宝马、奔驰等国际高端供应链。“在制造转型过程中，我们不断突破技术壁垒，自主研发了自适应加工控制系统并形成多项专利，能快速响应不同客户的定制化需求。”蒲鹰说。

甘为人梯

为产业培养更多“后来人”

经历过人才短缺的岁月，蒲鹰深知人才对企业发展的重。2020年，由他领衔的工作室被命名为“自治区蒲鹰技能大师工作室”；2021年，公司成立“蒲鹰劳模工匠创新工作室”并挂牌，2024年，该工作室被授予“广西劳模和工匠人才创新工作室”称号；2025年，由蒲鹰作为领衔人的“蒲鹰创新工作室”获评全国劳模工匠创新工作室。

依托这一平台，蒲鹰积极发挥领军人物在技术创新、传承推广方面的作用，通过“师带徒”“老带新”等形式，毫无保留地传授技艺。截至目前，他为公司培养高级技师3名、技师48名、高级工55名，亲授的6名徒弟均成为公司生产技术骨干。他还与其他劳模工匠一道，为企业提供超2000人的职业技能提升培训和超600人的高技能人才培养。同时，他参与合作编制《数控车床编程与实践操作》，获评自治区“高等职业学校课程思政示范课程”，为深化校企合作、推动产教融合发挥了示范作用。

“技能需要传承，靠一个人的力量是不够的。”蒲鹰说，“我希望带出来的徒弟们都能够超过我。大家一起努力学习、刻苦钻研，这样公司的人才队伍就会越来越庞大。”

谈及未来，蒲鹰说：“我会继续做好本职工作，带领技术人员不断进步，在技术创新的道路上大步迈进，攻克更多难题，让智能化生产更上一层楼，为企业创造更大价值。”

从西北来到桂林，从一名普通调试员成长为首席智造专家，多年来，蒲鹰始终以习近平共产党员的标准严格要求自己，在技术攻关最前沿冲锋在前，在人才培养中倾囊相授，在平凡岗位上默默奉献。他用实际行动证明：只要扎根一线、精益求精，每个产业工人都能在时代发展中实现自己的价值。

记者黄敏
本版图片均由受访者提供



↑蒲鹰（左）在生产一线指导工人操作。



↑蒲鹰（左）在生产一线为工人答疑解惑。



→蒲鹰