

## 开栏语

劳动光荣，创造伟大。在八桂大地奔腾向前的征程中，桂林市一批先进集体与个人荣获广西五一劳动奖状、广西五一劳动奖章和广西工人先锋号，以实干与担当奏响了“咱们工人有力量”的时代强音。他们岗位不同、身份各异，却共同诠释着爱岗敬业、争创一流、艰苦奋斗、勇于创新、淡泊名利、甘于奉献的劳模精神、劳动精神、工匠精神。

本报从今天起，推出《匠心筑梦 劳模礼赞》特别报道，将带您聆听他们攻坚克难、追求卓越的动人故事，感受平凡岗位上不平凡的坚守与荣光。愿榜样的力量如滴水春风，激励全市广大劳动者在打造世界级旅游城市、奋力谱写中国式现代化桂林篇章的火热实践中，接续奋斗、再立新功。

# 匠心织就玻璃“智慧脉络”

## ——访广西“工人先锋号”桂林皮尔金顿安全玻璃有限公司夹丝线团队

走进桂林皮尔金顿安全玻璃有限公司夹丝线车间，现代化设备全速运转，生产秩序井然。全封闭无尘恒温车间内，工作人员专注操控精密设备，比头发丝还细的钨丝被精妙融入夹层玻璃，如同镌刻在玻璃肌理中的“智慧脉络”，经一道道工序精密加工，最终成为高端汽车的重要部件。

该车间于2014年正式组建生产线，12年深耕制造业一线，18名员工凝心聚力、坚守匠心，这支团队在专业领域聚焦技术迭代、精进制造工艺、破解行业难题，以硬核实力赋能企业提质升级，为桂林实体经济发展赋能聚力。2024年该团队获评桂林市“工人先锋号”；2026年再获广西“工人先锋号”殊荣，成为我市新时代制造业一线攻坚创效的鲜活标杆。

### 成品率从40%到90%

### 技术突破获市场认可

近日，记者实地走访生产一线。在夹丝线车间外，记者透过玻璃观望，几名工人熟练操作精密设备，将纤细的钨丝精准布设在PVB胶片上，另外几名工人手持工具凝神专注完成钨丝焊接作业，看似简单的工序，其中藏着严苛的技术标准与经年累月的经验沉淀。

“我们生产的夹丝电加热挡风玻璃，最核心的优势是通电后能快速消融车窗霜雪与雾气，特别适合高寒地区车辆使用。”车间负责人陈祖阳向记者介绍，伴随着新能源汽车产业蓬勃崛起，智能、安全、适配多场景成为汽车零部件的核心发展趋势，而团队深耕的夹丝玻璃技术，恰好精准契合行业发展风口，也紧扣该企业做强汽车玻璃、推进产品差异化的战略方向。

2023年，团队主动求变、前瞻布局，引进德国高端平面布丝设备，开启了技术升级新征程。

谈及设备和工艺从落地到正式投产的过程，陈祖阳十分感慨：“技术参数和操作指南是全英文，需要我们自己一点点啃下来；虽然有外国专家来指导，但有时候会‘水土不服’，我们只能在实践中边学边摸索，最终形成自己的一套技术标准……”他回忆说，好几个月的时间里，技术人员和工人们一起加班加点扎根车间，攻克设备适配、工艺融合等一系列技术难题，最终将成品率从40%提升到90%以上。

技术的突破换来市场的认可。凭借领先的夹丝工艺、过硬的产品品质，团队研发生产的高端夹丝玻璃产品收获各大汽车主机厂的高度赞誉，市场版图不断拓宽，不仅稳固国内市场，更远销欧洲、日本等国际高端市场，成为企业开拓海外市场、拉动业绩增长的核心引擎，更以硬核技术筑牢企业参与国际竞争的底气与实力，让“桂林制造”的汽车玻璃产品走向世界舞台。

### 攻克“断丝”难题

### 拿下专利填补空白

创新是引领发展的第一动力，更是团队破解行业难题、激活内生动力的核心密码。多年来，夹丝线团队深耕技术攻关，将一线实操经验转化为实打实的创新成果，正是以该企业研究院为核心、坚持创新引领战略的生动实践。

生产线刚投产时，电加热夹层玻璃经高压处理后易出现钨丝不通电的问题，以前只要有一根钨丝断裂，整块玻璃就要报废，由此造成了不小的浪费。团队瞄准这一技术痛点，组建攻坚小组，依托该公司独有的一套检测设备反复试验、潜心钻研，在检测出问题钨丝后用特殊工艺将其焊接修复，最终解决了钨丝不通电的问题。在此基础上，团队总结实操经验、固化技术流程，研发形成《解决电加热夹层玻璃在高压处理后钨丝不通电问题的方法》，并于2025年成功获批国家发明专利，实

现该细分领域国内技术零的突破，为国内汽车安全玻璃制造行业工艺升级，提供了可复制、可推广的技术范本。

此外，团队以产能提升、效益增长为导向，牵头开展“夹丝产品成品率提高”、“人工效率优化”等重点项目，实现了生产效能跨越式提升。通过持续工艺改进，产品成品率实现了大幅优化，大大提高了经济效益。

### 以干代训以研育才

### 老带新接力传承匠心

过硬的工艺水准、亮眼的市场业绩、持续的科创突破——这背后离不开一支有初心、有匠心、有活力的高素质产业工人队伍，也与企业以人为本、赋能员工成长的价值导向高度契合。

记者走访了解到，夹丝车间18名员工中有10名是女性。夹丝工序精度要求高、耐心专注力要求严苛，女员工细致严谨、沉稳专注的特质，与岗位要求完美契合。团队里既有准备退休的资深“元老”，也有朝气蓬勃的青年骨干。老员工经验丰富、技艺精湛，主动传经验、帮技能、带新人；年轻员工思维活跃、敢想敢试，善于立足实操提出新思路、优化新方法，新老互补、凝聚起互帮共进的团队氛围。

多年来，夹丝线推行“以干代训、以研育才”模式，培育出多名研发骨干、中级工程师及一线技术人员，为企业技术迭代、产能提升储备了核心人才，也填补了地方汽车玻璃制造领域专业人才缺口，为产业振兴提供坚实人才保障。

从初创小班组到获评市、区两级“工人先锋号”，从常规量产到手握国家发明专利、进军国际高端市场，桂林皮尔金顿夹丝线团队始终以产业工人的初心默默坚守，扛起产业发展的责任。

精工技艺沉淀岁月，匠人匠心代代传承。站在新的发展起点，这支团队已锚定前行方向：“目前高端夹丝技术已日趋成熟，但现阶段产品成本偏高。”陈祖阳表示，下一步我们要聚焦降本、提质、增产核心目标，依托精益制造持续优化工艺流程、压缩生产成本，让高端夹丝科技走进更多普通老百姓生活，以实干践行我们企业“永远有新的追求”的初心使命。

记者张苑 文/摄

↓桂林皮尔金顿安全玻璃有限公司夹丝线团队合影。



↑工作人员在全封闭式无尘恒温车间内专注工作。



↑夹丝线团队员工在进行技术交流。