

焊花淬青春 匠心筑先锋

——记2026年度新时代青年先锋、全国优秀共青团员、中国石油天然气第六建设有限公司电焊队长杨振



←杨振在工作中。
记者陈娟 摄

近日，共青团中央、全国青联颁授2026年度中国青年五四奖章暨新时代青年先锋奖，号召广大团员青年向模范学习、向先进看齐，为全面推进强国建设、民族复兴伟业奋力书写新的青春篇章。中国石油天然气第六建设有限公司电焊队长杨振，继今年2月获评全国优秀共青团员后，此次他又荣膺2026年度新时代青年先锋称号。

记者日前走进中国石油天然气第六建设有限公司培训基地，采访了这位新时代青年先锋。

1

精研技艺破壁垒 科创赋能项目发展

长期以来，国内大型LNG（液化天然气）薄膜罐核心焊接工艺被国外技术垄断，成为制约国产工程自主建设的“卡脖子”难题。面对艰巨挑战，年轻的杨振没有退缩，主动请缨扛起技术攻坚重任。“国家项目需要、行业发展急需，再难的技术也要啃下来。”采访中，杨振眼神坚定，向记者道出了一线技工的初心与坚守。

2022年至2023年，在北京燃气天津南港LNG应急储备项目建设现场，国内首台22万立方米陆上薄膜罐启动建设。该罐体采用法国GTT最新技术，相较于传统储罐，可实现用钢量减少90%、碳排放量降低27%，绿色效益显著，但焊接施工标准堪称严苛，必须通过GTT国际权威认证，误差需控制在毫米级别，施工难度极大。

为啃下这块技术“硬骨头”，杨振第一时间组建青年突击队，开启日夜攻坚模式。施工现场的焊接作业环境十分艰苦，钢板厚重、温度偏高，他带领队员扎根工位，白天反复实操调试参数，夜晚对照标准复盘打磨，逐毫米抠细节、逐工序找问题。

“薄膜罐焊接容错率极低，差一点就是不合格，必须做到极致精准。”杨振介绍，历经120余次专项实验，团队成功摸索出适配薄膜罐施工的专属焊接参数与“稳弧微调”操作手法，一举实现焊接工序一次性通过严苛的GTT国际认证，打破国外技术垄断，创下多项国内施工新纪录，为我国大型LNG储罐自主建设筑牢坚实技术根基。

光鲜成绩的背后，是日复一日的勤学苦练。杨振手握焊枪多年，高温灼烤、火花飞溅是常态，双手早已布满厚茧，这是匠心奋斗最真实的印记。他始终牢记师父“本事要用到国家需要的地方”的谆谆教诲，扎根一线岗位、潜心钻研，在一次次实操历练中打磨技艺、突破自我。立足施工现场痛点难点，他主动开展技术革新，主导研发的《一种适用于薄膜罐波纹板安装夹具》课题，成功斩获广西QC成果特等奖，以一线科创力量助力工程提质增效、绿色低碳发展。